

ZAŁĄCZNIK nr 3
PARAMETRY TECHNICZNE
ELEMENTÓW SYSTEMU DOCIEPLENIOWEGO

1. PARAMETRY TECHNICZNE ELEMENTÓW SYSTEMU DOCIEPLENIOWEGO.

1.1. Uniwersalny preparat gruntujący.

Gotowy do użycia, szybko schnący środek gruntujący na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych. Przeznaczony do gruntowania wszelkich mineralnych, a szczególnie chłonnych i porowatych podłoży przed nanoszeniem gładzi i szpachli gipsowych.

1.1.1. Dane techniczne.

- Zużycie: ok. 0,1 – 0,3 l/m² na warstwę (zależnie od chłonności podłoża).
- Czas schnięcia na podłożach chłonnych: ok. 15 min. (pozostałe ok. 2 godz.).
- Temperatura stosowania: +5°C do +30°C.

1.2. Klej bitumiczny.

Dwuskładnikowy klej bitumiczny i grubowarstwowa powłoka izolacyjna. Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełniona polistyrenem, do stosowania na zimno, modyfikowana kauczukiem izolacja na bazie bitumicznej.

Do klejenia płyt styropianowych EPS i XPS na ścianach fundamentowych oraz izolacjach bitumicznych. Do wykonywania izolacji pionowej i poziomej na elementach budynków narażonych na działanie wilgoci gruntowej, wody napierającej i nienapierającej w obszarze styku z gruntem.

1.2.1. Dane techniczne.

- Gęstość: komp. A (płynny): ok. 1,02 g/cm³.
- Gęstość: komp. B (suchy): ok. 1,41 g/cm³
- Czas obróbki: ok. 1 godziny.
- Odporność na deszcz: po ok. 5 godz.
- Czas schnięcia: ok. 3 dni.
- Zużycie dla klejenia: 4 - 8 l/m².
- Zużycie dla izolacji: ok. 1 l./m²/mm – wilgoć gruntowa: warstwa min. 4 mm, spiętrzona woda napierająca: warstwa min 6mm.

1.3. Klej do dociepleń.

Sucha mieszanka do przyklejania płyt termoizolacyjnych w systemach ociepleń opartych na płytach styropianowych oraz wełny mineralnej. Przepuszczająca parę wodną zaprawa klejowa stosowana na zewnątrz i wewnątrz. Do przyklejania do podłoża elewacyjnych płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (w tym grafitowego) i wełny mineralnej.

1.3.1. Dane techniczne.

- Ziarnistość maks.: 2,0 mm. –
- Współczynnik przewodzenia ciepła λ : 0,80 W/mK.
- Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ : 18.
- Zużycie wody: 5 do 6 l / worek.
- Gęstość nasypowa suchego produktu: 1500 kg/m³.
- Zużycie materiału: ok. 4 kg/m².

1.4. Zaprawa klejowo-szpachlowa (warstwa zbrojona).

Mineralna, wzmocniona dodatkiem włókien polipropylenowych, wysoce przyczepna i wytrzymała zaprawa klejowo-szpachlowa do mocowania termoizolacyjnych płyt styropianowych EPS (w tym grafitowych) oraz z wełny mineralnej do podłoża

ściennego oraz do wykonywania na ich powierzchni warstwy zbrojonej (z zatopioną w niej siatką). Zaprawa może być również stosowana do szpachlowania równych powierzchni cementowo-wapiennych zapraw tynkarskich i betonu.

1.4.1. Dane techniczne.

- Ziarnistość maks.: 0,8 mm.
- Współczynnik przewodzenia ciepła λ : 0,80 W/mK.
- Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ : 50.
- Współczynnik Sd: 0,10 (przy warstwie 3 mm).
- Zużycie wody: ok. 6,0 l/worek.
- Gęstość nasypowa suchego produktu: 1500 kg/m³.
- Zużycie materiału
 - klejenie: ok. 4 - 5 kg/m².
 - wyrównywanie wełny mineralnej: ok. 3 - 4 kg/m².
 - szpachlowanie: ok. 4 - 5 kg/m².
- Minimalna grubość warstwy: 2 - 3 mm.
- Maksymalna grubość warstwy: 4 mm.

1.5. Siatka z włókna szklanego.

Alkalioporna siatka z włókna szklanego do zbrojenia warstw szpachlowych.

1.5.1. Dane techniczne.

- Wielkość oczek: 4,0 x 4,5 mm ($\pm 0,5$).
- Masa powierzchniowa: 145 (-0/+10%) g/m².
- Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku:
 - a) w warunkach laboratoryjnych: ≥ 25 N/mm.
 - b) w roztworze alkalicznym: ≥ 20 N/mm.
- Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku przy sile zrywającej:
 - a) w warunkach laboratoryjnych: $\leq 4,5$ %.
 - b) w roztworze alkalicznym: $\leq 3,5$ %.
- Zużycie materiału: 1,1 mb/m² powierzchni.

1.6. Zewnętrzna wyprawa tynkarska.

Gotowy do użycia tynk cienkowarstwowy, na bazie żywic silikonowych, o strukturze rowkowej lub drapanej. Do nakładania ręcznego lub maszynowego. Odporny na zanieczyszczenia przemysłowe i utrudniający rozwój mikroorganizmów (grzyby, algi itp.) na elewacji - z uwagi na zastosowanie standardowego zabezpieczenia przed nimi w trakcie procesu produkcyjnego; niska nasiąkliwość i niska podatność na zabrudzenia. Hydrofobowy, paroprzepuszczalny tynk stosowany na zewnątrz - w szczególności przeznaczony jako warstwa wykończeniowa w systemach ociepleń na styropianie oraz wełnie mineralnej

1.6.1. Dane techniczne.

- Ziarnistość maks.: 1,5 / 2,0 / 3,0 mm.
- Gęstość: ok. 1,8 kg/dm³.
- Współczynnik przewodzenia ciepła λ : ok. 0,7 W/mK.
- Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ : 40-60.
- Nasiąkliwość (współczynnik w) $< 0,10$ kg/m²·h0,5.
- Współczynnik Sd: 0,1 m (przy grubości warstwy 2 mm).
- Kolor: wg wzornika.
- Struktura: K - baranek; R - kornik.

1.7. Klasa odporności na ogień.

Układ ociepleniowy z wykorzystaniem wełny musi posiadać klasę odporności na ogień z uwzględnieniem tynku silikonowo – silikatowego w kategorii NIEPALNY (A2-s1, d0)

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<i>A2</i>	-	<i>s</i>	<i>1</i>	,	<i>d</i>	<i>0</i>

Klasyfikacja zakresie reakcji na ogień: *A2-s1, d0*

2. UWAGI.

- Obowiązek wykazania równoważności zastosowanych produktów z powyższym zestawieniem spoczywa na Wykonawcy robót budowlanych.
- W celu potwierdzenia w/w parametrów Wykonawca winien dostarczyć aktualne aprobaty techniczne, karty techniczne, raporty z badań.